

Tiger

Passione per la Qualità



TML
TML_D

Fresalesatrici con Montante Mobile Longitudinale

TML *Fresalesatrici con Montante Mobile Longitudinale*



Maggiore produttività

Le fresalesatrici serie TML Linear rappresentano l'evoluzione della gamma dei prodotti Tiger; sono il frutto della continua ricerca di nuove soluzioni nel rispetto delle tradizioni costruttive dell'azienda, volte a privilegiare la qualità, la robustezza, la rigidità, la precisione e l'affidabilità. I nuovi modelli di fresalesatrici a montante mobile longitudinale ad alta velocità serie TML Linear di Tiger sono stati espressamente concepiti per una clientela e un mercato esigente e in continua evoluzione.

Realizzata con l'ausilio dei più moderni metodi di progettazione, questa nuova gamma di macchine si presenta sul mercato con soluzioni in grado di affrontare ogni tipo di lavorazione: dalla meccanica generale alla lavorazione dello stampo. Lo schema costruttivo, aperto e flessibile con tavola fissa e montante mobile, permette di ottenere sia configurazioni base (ovvero un semplice centro di fresatura) sia configurazioni automatizzate (con la possibilità di eseguire lavorazioni non presidiate).

Grazie alla particolare architettura che contraddistingue queste macchine, che vede il banco e il montante separati dai piani d'appoggio dei pezzi, è possibile lavorare con un'unica tavola su tutta la sua lunghezza anche pezzi sporgenti e di grandi dimensioni. Oppure, con un'apposita paratia di separazione, è possibile lavorare con due aree di lavoro completamente indipendenti con sistema di pallet fisso a ciclo pendolare. Oltre a evitare tempi morti di carico e scarico, è possibile aumentare in maniera significativa la produttività. I nuovi modelli partono da una configurazione standard molto completa.

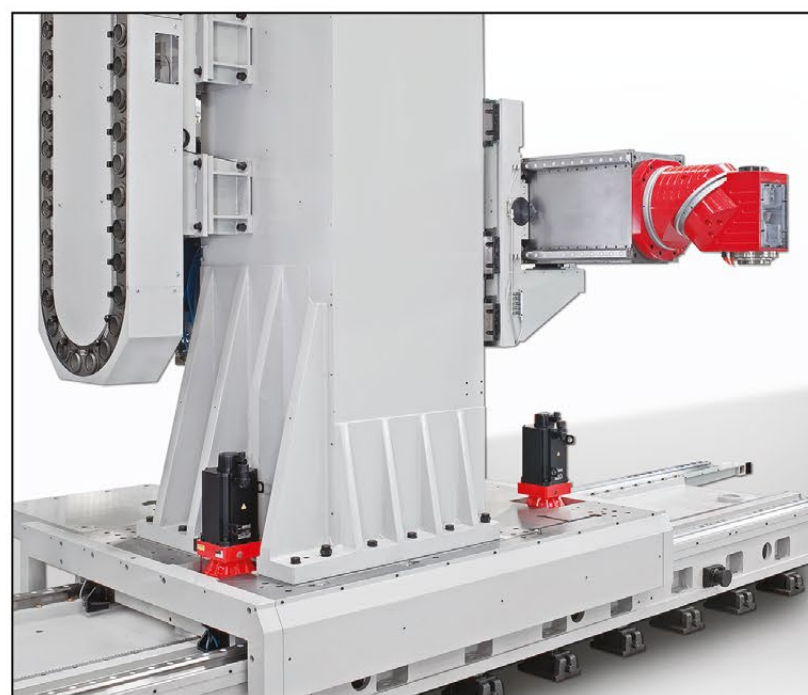
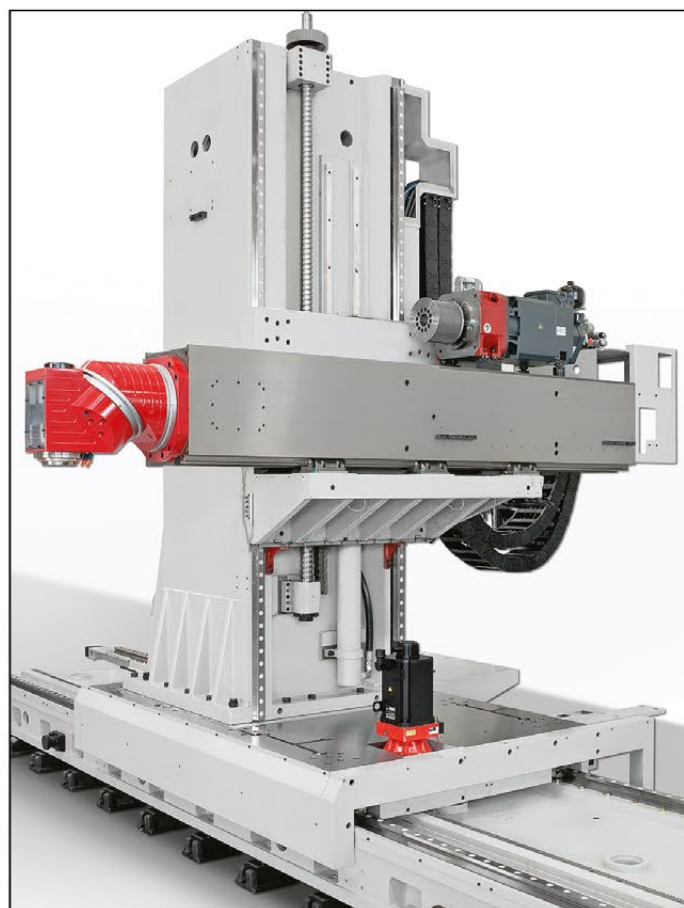
Montano teste di fresatura automatiche ad alta velocità di rotazione mandrino dai notevoli contenuti tecnologici che, abbinate a controlli numerici con tecnologia digitale, ampliano enormemente il campo di lavorazione e le possibilità d'applicazione.



TML *Fresalesatrici con Montante Mobile Longitudinale*

Dinamica e rigidità sorprendenti

La nuova generazione di fresalesatrici ad alta velocità serie TML Linear è stata sviluppata utilizzando nuove tecniche di progettazione che, integrate con la consolidata esperienza maturata negli anni da Tiger, garantiscono un dimensionamento ottimale delle principali strutture (tutte realizzate in ghisa con ampie nervature a reticolo, così da assicurare una maggiore rigidità e stabilità termica) oltre ad una disposizione adeguata delle guide di scorrimento e delle loro dimensioni. Alta dinamicità, elevate accelerazioni e precisione ottimale nel posizionamento sono le doti che più caratterizzano questa nuova tipologia di fresalesatrici. Il basso coefficiente di attrito generato dalle nuove soluzioni utilizzate per lo scorrimento degli assi si traduce anche in un minor surriscaldamento delle masse.



Ne deriva un più agevole controllo dei fenomeni di dilatazione termica. Il banco e il montante, separati dai piani d'appoggio dei pezzi, non subiscono alcuna influenza dal peso e dalle dimensioni di questi ultimi, assicurando il posizionamento di pezzi di grandi dimensioni e di peso notevole senza intaccare la dinamicità della macchina che rimane comunque elevata.

Ampie possibilità di configurazione

Le fresalesatrici della serie TML Linear sono state progettate in base a un concetto modulare, nell'ottica di soddisfare le più diverse esigenze produttive. Grazie al movimento longitudinale del montante

separato dal piano di lavoro e alle varie configurazioni di piani di staffaggio possibili, le fresalesatrici Tiger garantiscono massima versatilità, in grado di risolvere i più diversi problemi di lavorazione in caso di superfici



TML *Fresalesatrici con Montante Mobile Longitudinale*

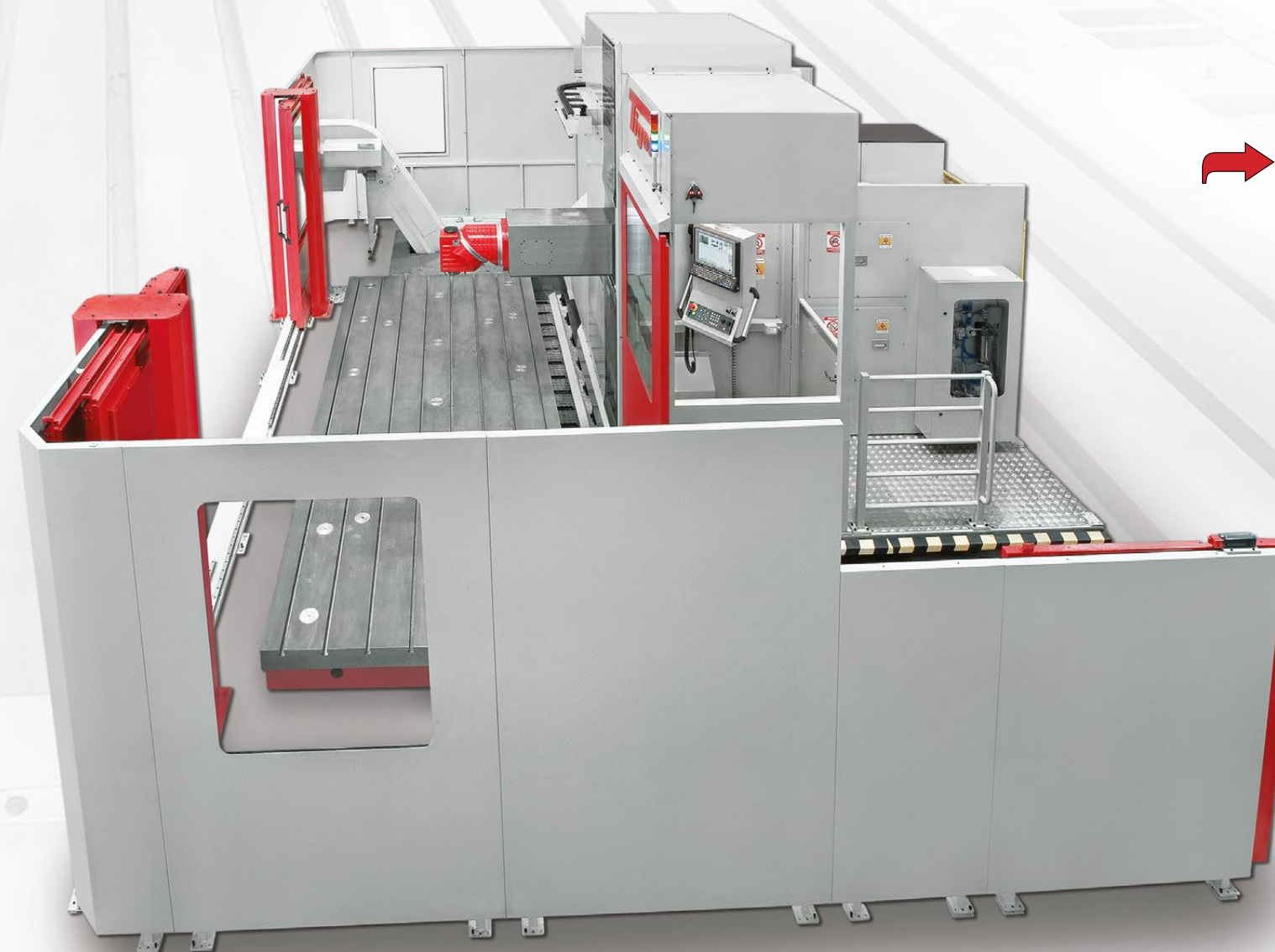
o rototraslanti con corse fino a 3.000 mm, di varie dimensioni e capacità di carico. Le tavole, abbinate ai vari piani di appoggio, permettono di creare tale zona in base alle proprie necessità. Per i clienti più esigenti, sono comunque possibili

livelli di personalizzazione superiori: oltre a una ricca dotazione standard, l'offerta Tiger Serie TML - TML D comprende una serie di accessori opzionali particolarmente ampia.



complesse, di grandi dimensioni e su più piani, senza dover per questo riposizionare e/o movimentare il pezzo aumentando la produttività. È possibile creare, su misura, diverse combinazioni di aree di appoggio dei pezzi da lavorare.

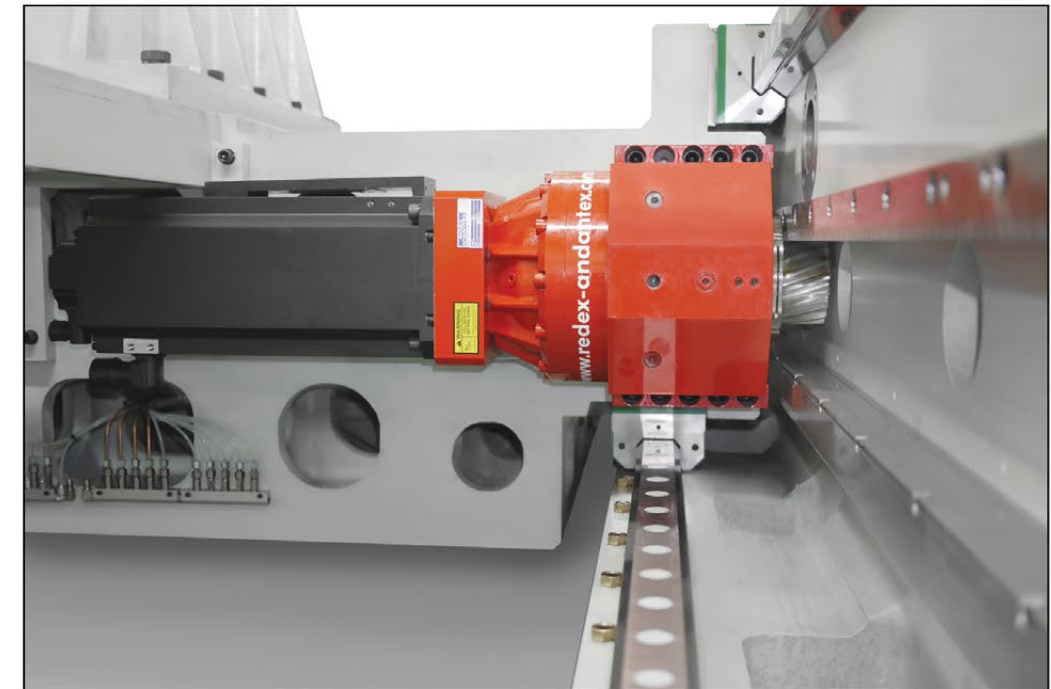
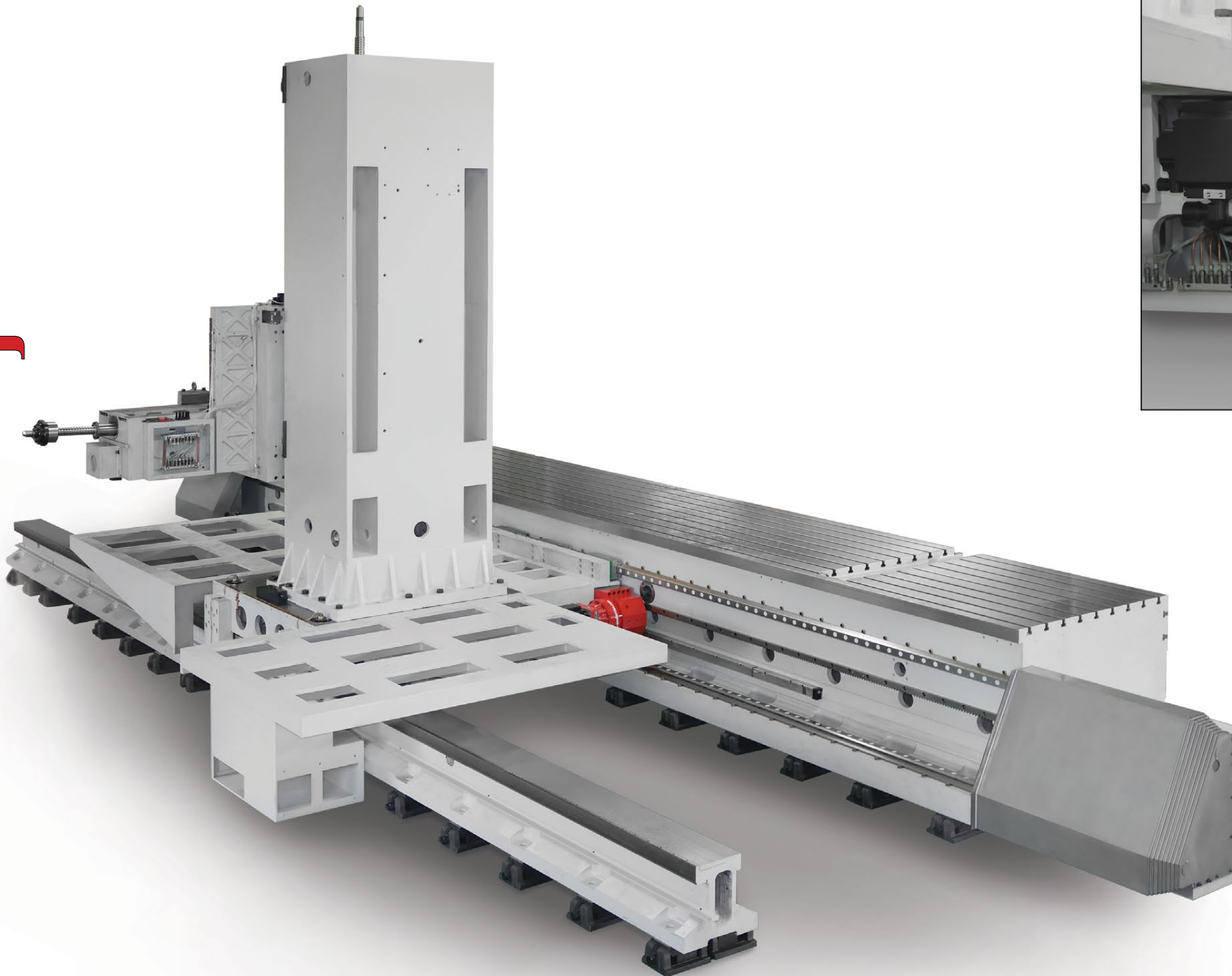
Anche in questi casi, l'offerta Tiger è molto completa: sono infatti disponibili vari tipi di tavole fisse Tiger serie TT di diverse larghezze e altezze, piani di staffaggio di tipo Stolle e un'ampia scelta di tavole fisse a rotazione continua Tiger serie RT



TML_D *Fresalesatrici con Montante Mobile Longitudinale*



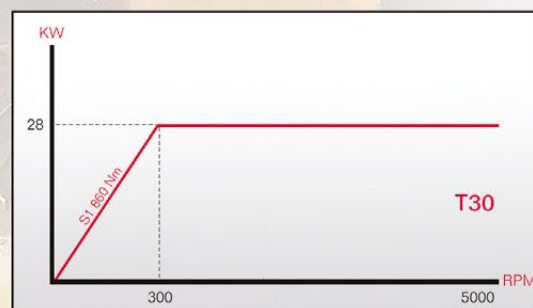
TML_D *Fresalesatrici con Montante Mobile Longitudinale*



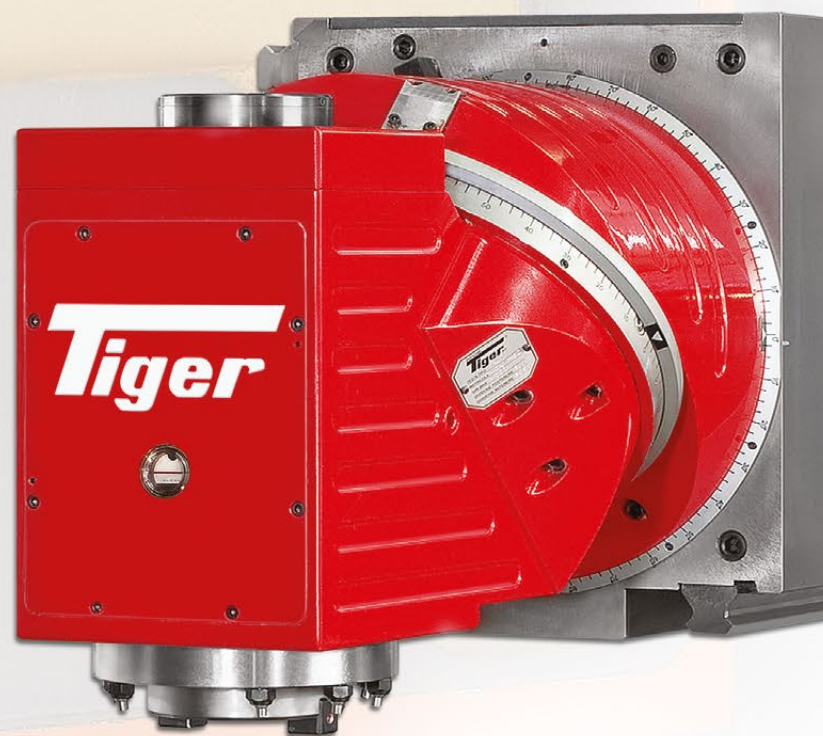
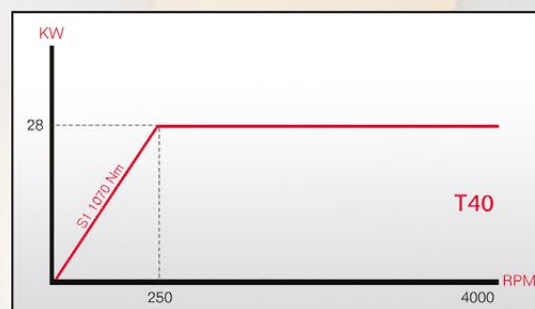


TESTA T30 - T40

Le teste automatiche indexate T30/T40 sono il punto di forza delle nuove fresalesatrici TIGER, con il loro particolare sistema di lubrificazione e raffreddamento ad olio del tipo a carter secco, che preserva il mandrino dalle variazioni di temperatura e dalle dilatazioni termiche. La tecnologia del controllo costante della temperatura d'esercizio della testa di fresatura, del gruppo mandrino e del cambio gamma automatico, permette di ottenere maggior precisione di lavorazione, minore usura dei componenti ed una superiore affidabilità.



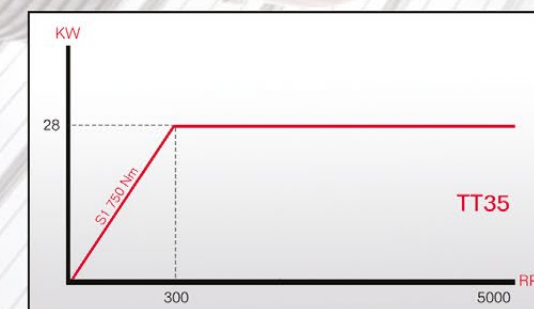
Tutto questo attraverso un sofisticato sistema di circolazione di olio raffreddato da una potente centrale frigorifera che consente una perfetta stabilizzazione termica di funzionamento. Bloccaggio del corpo anteriore e posteriore tramite un innovativo sistema idro-meccanico.



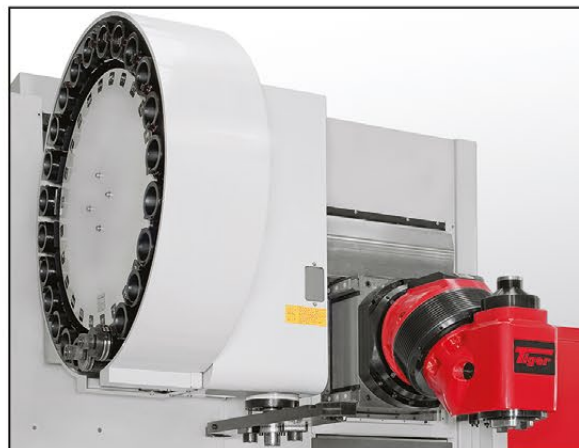
TESTA TT35

La testa automatica a posizionamento millesimale TT35 permette l'orientamento continuo dell'asse del mandrino, 2 motori coppia provvedono alla rotazione del corpo anteriore e posteriore della testa. La precisione nel posizionamento è garantita da encoder specifici ad alta risoluzione, un efficace ed innovativo sistema di bloccaggio idraulico assicura la massima rigidità durante le lavorazioni. Le coppie coniche, con il profilo del dente rettificato, vengono lubrificate automaticamente con grasso, mentre il

raffreddamento della testa viene garantito dalla circolazione forzata di liquido con temperatura costantemente controllata da centrale frigorifera.



Cambio utensili



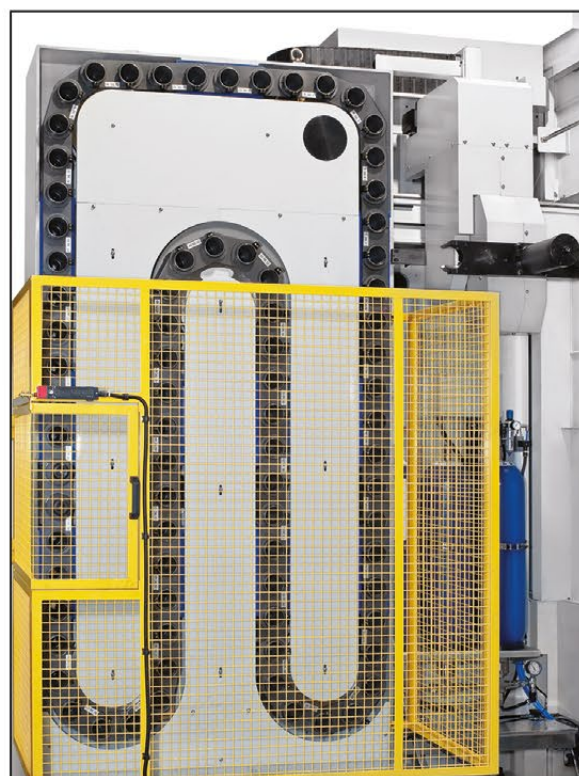
24 POSTI A RUOTA
cambio in posizione verticale

Max. peso utensile	Kg	20
Max. lunghezza utensile	mm	350
Max. diametro utensile:		
• con posti adiacenti occupati	mm	110
• con posti adiacenti liberi	mm	200



30/40/50/60/90 POSTI A CATENA
cambio in posizione verticale - orizzontale

Max. peso utensile	Kg	20
Max. lunghezza utensile	mm	350
Max. diametro utensile:		
• con posti adiacenti occupati	mm	125
• con posti adiacenti liberi	mm	250



SERIE TML Linear

CORSE

Longitudinale	mm	4000 - 10000
Trasversale	mm	1000 - 1200 - 1300
Verticale	mm	1300 - 1600 - 2000 - 2300

AVANZAMENTI

Avanzamento di lavoro	m/min	15
Avanzamenti rapidi	m/min	25

MANDRINO

Cono del mandrino	ISO 50 DIN 69871	
Velocità max. rotazione mandrino	giri/min	4000 - 5000
Potenza massima	Kw	28/32
Coppia massima	N/m	890/1100

CAMBIO UTENSILI AUTOMATICO

	n°	24 - 90
--	----	---------

PESO	Kg	26000 - 46000
-------------	----	---------------

SERIE TML D

CORSE

Longitudinale	mm	4000 - 10000
Trasversale	mm	1300
Verticale	mm	1600 - 2000

AVANZAMENTI

Avanzamento di lavoro	m/min	15
Avanzamenti rapidi	m/min	16 - 25

MANDRINO

Cono del mandrino	ISO 50 DIN 69871	
Velocità max. rotazione mandrino	giri/min	4000 - 5000
Potenza massima	Kw	28/32
Coppia massima	N/m	890/1100

CAMBIO UTENSILI AUTOMATICO

	n°	24 - 90
--	----	---------

PESO	Kg	26000 - 46000
-------------	----	---------------

I dati riprodotti in questo catalogo possono subire variazioni senza preavviso alcuno. Le immagini sono solo indicative. Le macchine fotografate possono ritrarre accessori non standard.

La **Tiger** si colloca tra i maggiori produttori di fresalesatrici e centri di fresatura essendo in grado di offrire i propri prodotti con elevati standard qualitativi e con contenuti tecnologici veramente all'avanguardia. La filosofia **Tiger** punta da sempre su 3 obiettivi: produttività, affidabilità, precisione.

Da anni tutto il nostro lavoro di sviluppo è basato su questi obiettivi primari, senza però dimenticare il contatto e la collaborazione con la clientela. I clienti, che ripongono in noi e nelle nostre macchine la loro fiducia, trovano un personale che non si limita solo a costruire una macchina ma dei partner a cui affidare la risoluzione dei numerosi problemi di fresatura che coinvolgono le tipologie di lavorazioni di tutti i giorni. Siamo in grado, grazie all'utilizzo delle più avanzate tecnologie, di proporre prodotti dotati dei più moderni sistemi di automazione, avvalendoci della collaborazione di aziende leader nel settore della componentistica sia meccanica sia elettronica.

Le teste di fresatura che equipaggiano tutte le nostre macchine sono interamente progettate, realizzate, montate e collaudate presso il nostro stabilimento. Utilizzano una tecnologia veramente all'avanguardia essendo completamente raffreddate con ricircolo d'olio a temperatura controllata conseguendo maggior precisione in lavorazione, ottima resa di esercizio e maggiori prestazioni. Un continuo investimento tecnologico nello sviluppo e nella sperimentazione di nuove soluzioni ci permette di essere veramente all'avanguardia in questo campo potendo così proporre ai clienti una gamma di teste veramente completa e performante ma soprattutto molto affidabili.



Tiger



TIGER S.r.l.

Sede Operativa e Amministrativa: Via Francesco Somma, 26/C/D/E - 20012 Cuggiono (MI) - Italia
Telefono +39 0289356050 - Fax +39 0289356051 - e-mail: info@tigerfresatrici.it

www.tiger.it