

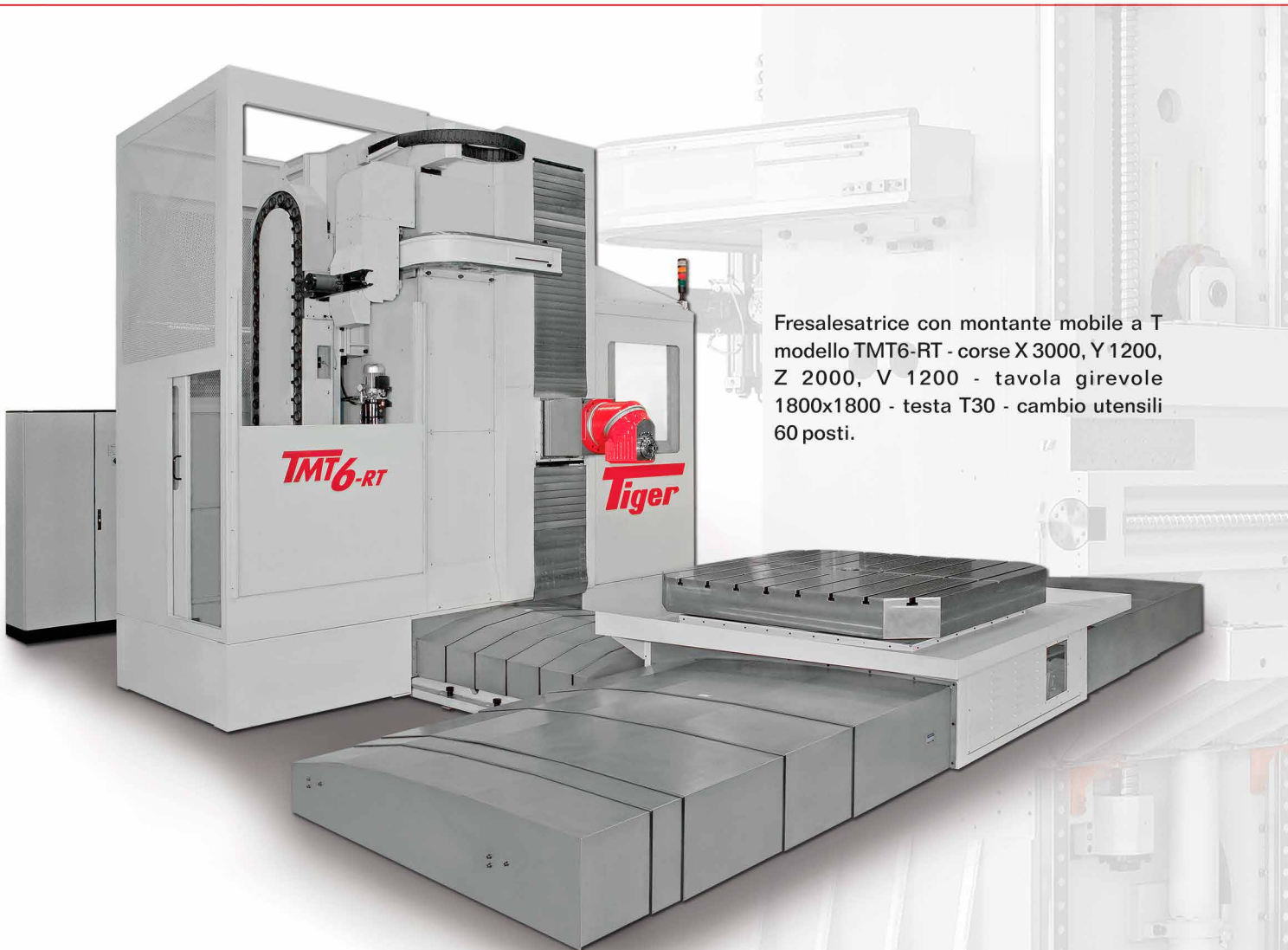
Tiger

*Passione per
la Qualità*



TMT-RT Fresalesatrici con Montante Mobile a T

TMT-RT *Fresalesatrici con*



Fresalesatrice con montante mobile a T
modello TMT6-RT - corse X 3000, Y 1200,
Z 2000, V 1200 - tavola girevole
1800x1800 - testa T30 - cambio utensili
60 posti.

Versatilità sorprendente

Le fresalesatrici con montante mobile a T della serie TMT-RT si distinguono per le eccezionali caratteristiche di robustezza, rigidità e versatilità in quanto sono state progettate in base a un sistema modulare che può soddisfare le più svariate esigenze. Inoltre, aggiungendo al movimento trasversale del montante anche quello dello slittone, si possono superare tutte le limitazioni dovute alla geometria del pezzo e alla lunghezza dell'utensile, tipiche delle macchine con montante fisso.

Grazie a questo schema costruttivo all'avanguardia ed alla tavola girevole in continuo, è possibile effettuare lavorazioni di particolari complessi e su più facce con un solo posizionamento, con conseguente riduzione dei tempi di staffaggio ed aumento di produttività e precisione.

Montante Mobile a T

Grande rigidità

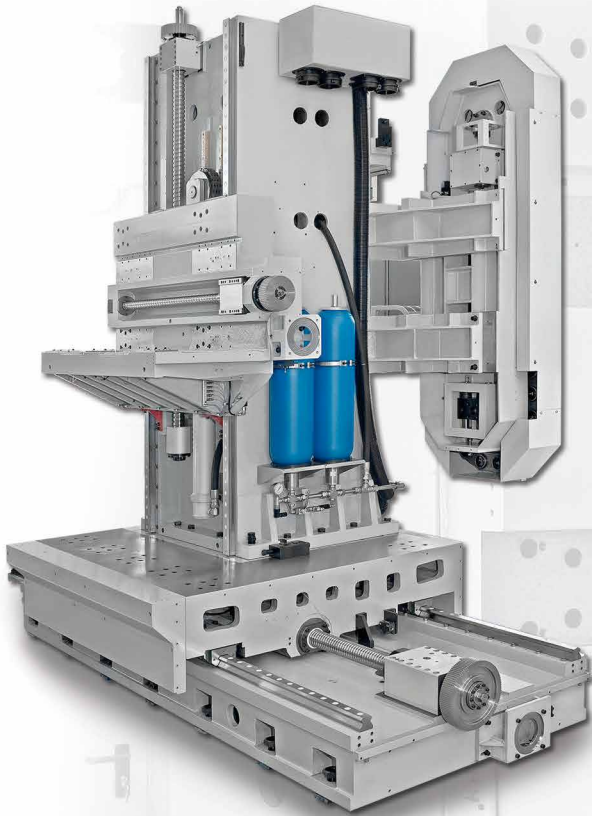
L'abbassamento dei valori di rugosità che si ottiene nei processi di lavorazione è direttamente proporzionale all'attenuazione dei fenomeni di vibrazione. E' nota, infatti, la grande capacità della ghisa di assorbire meglio tali valori rispetto a strutture realizzate con elementi elettrosaldati. Per questo motivo la nostra scelta è stata quella di utilizzare fusioni in ghisa perlitica di elevata qualità con durezza di circa 200 HB, stabilizzata termicamente, per la realizzazione di tutte le parti strutturali di queste macchine.

Lo spessore notevole di queste fusioni e le numerose nervature interne conferiscono la massima rigidità e un' elevatissima stabilità termica. Le viti a ricircolo di sfere, rettificata e con doppia chiocciola precaricata, sono pretensionate, al fine di garantire la massima rigidità e precisione durante le inversioni.

Fresalesatrice con montante mobile a T modello TMT6-RT - corse X 6000, Y 1300, Z 2500, V 2000 - tavola girevole 2000x3000 - testa T40 - cambio utensili 60 posti.

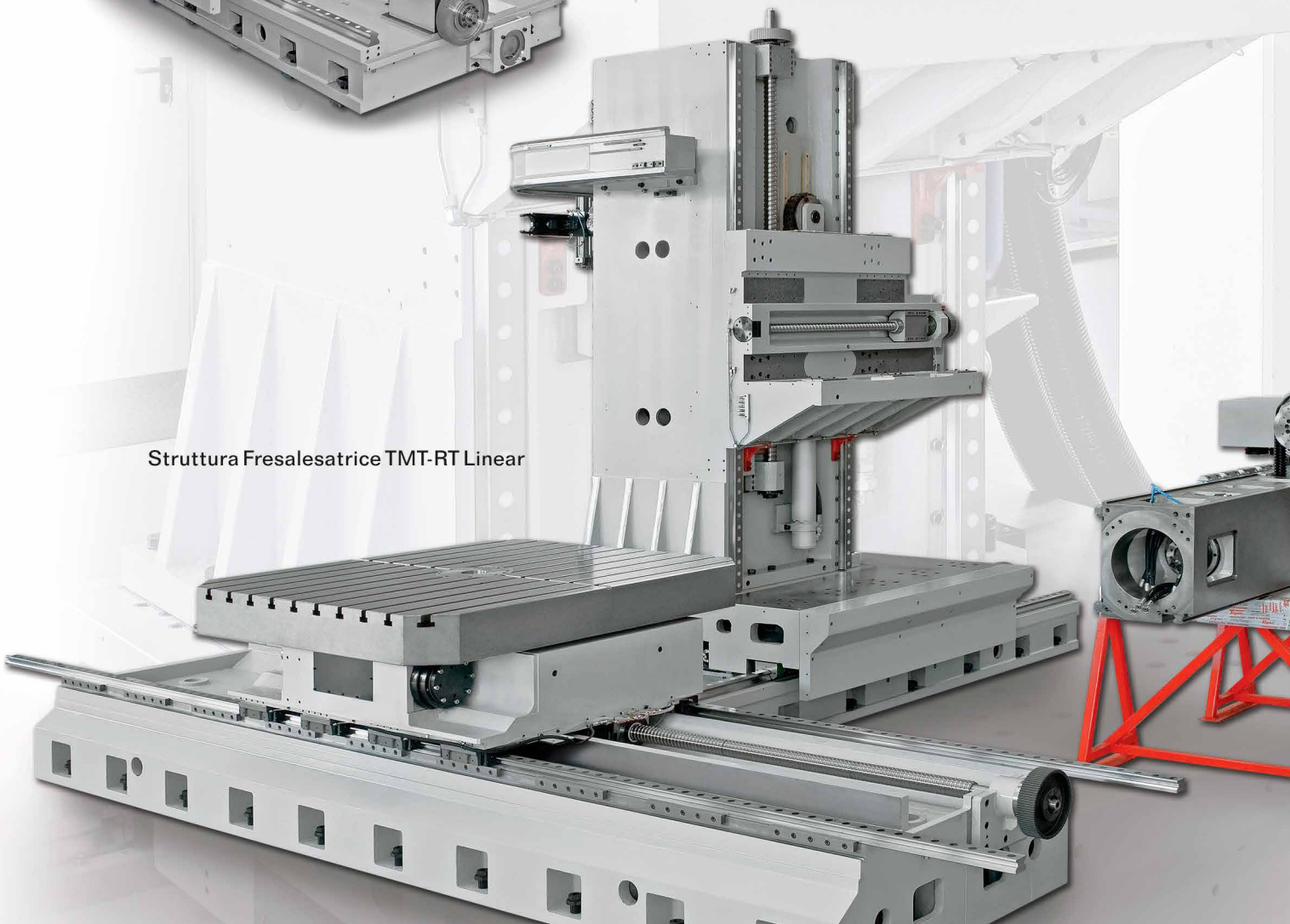


TMT-RT *Fresalesatrici con*



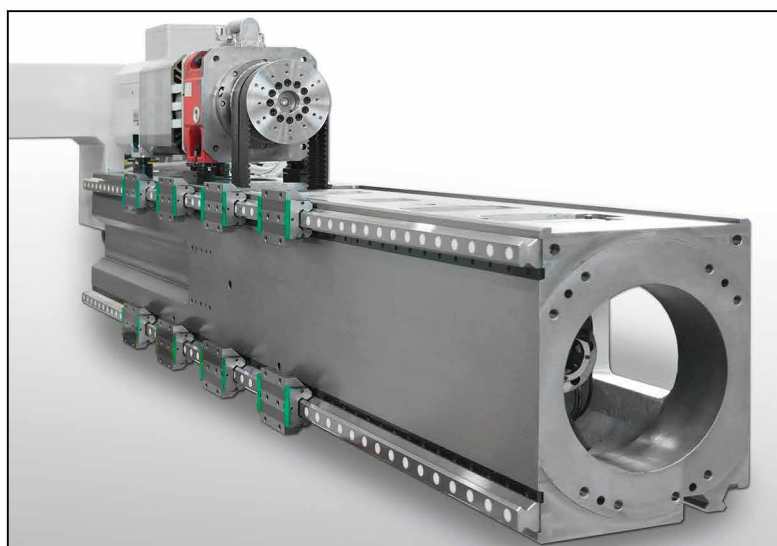
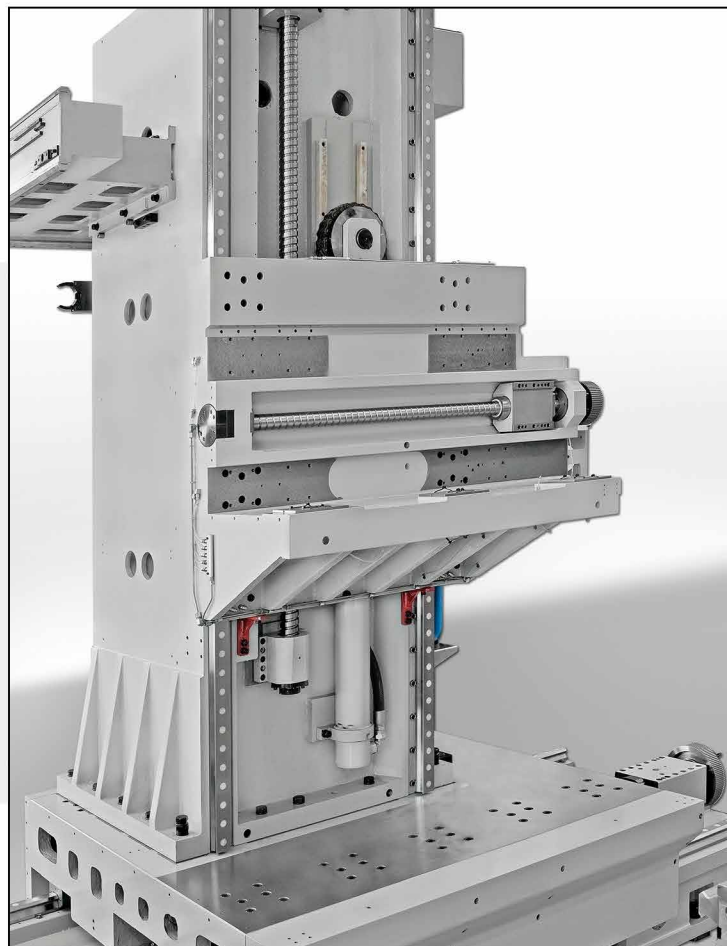
Motori brushless ad alta coppia, azionamenti e controllo numerico con tecnologia digitale, assicurano la massima precisione negli avanzamenti, grazie anche alla lettura degli spostamenti effettuata da trasduttori lineari con risoluzione micrometrica. La tavola girevole delle fresalesatrici TMT-RT garantisce elevate capacità di carico, il piatto tavola ruota su cuscinetto asso-radiale.

Struttura Fresalesatrice TMT-RT Linear



Montante Mobile a T

Il sistema di trasmissione utilizzato per la sua rotazione può essere, a seconda delle dimensioni e della portata, con vite-corona oppure con doppio pignone e corona a denti elicoidali, azionati da motori indipendenti per il recupero del gioco in modalità master-slave. Un encoder rotativo montato al centro della tavola assicura la massima precisione nel posizionamento.



Slittone con scorrimento su 3 guide lineari e 11 pattini a rulli incrociati.

TMT-RT *Fresalesatrici con*



Fresalesatrice TMT-RT con tavola girevole 1600x1200 e testa automatica indexata T40.



Ampia apertura nella parte posteriore con 2 porte scorrevoli per un facile accesso alla zona di lavoro.

Fresalesatrice con montante mobile a T modello TMT-RT Linear - corse X 2500, Y 1000, Z 1600, V 1000 -

tavola girevole 1600x1200 - testa T40 - cambio utensili 24 posti - recinzione perimetrale.



Montante Mobile a T



Fresaleatrice con montante mobile a T
modello TMT-RT Linear - corse X 2500 -
Y 1000 - Z 1600 - V 1000 - tavola girevole
1600x1400 - testa T30 - cambio utensili
40 posti.



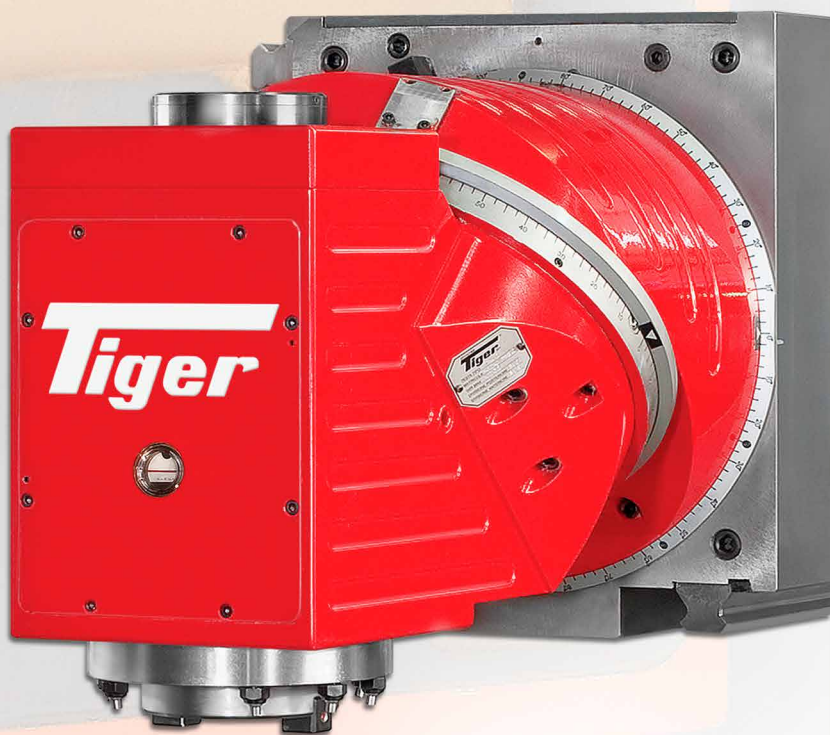
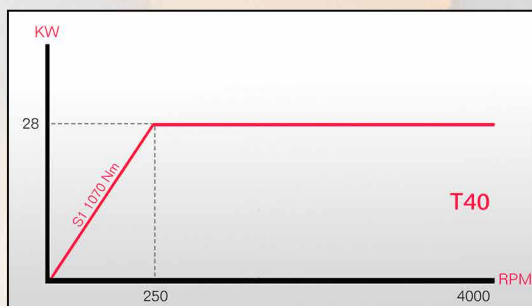
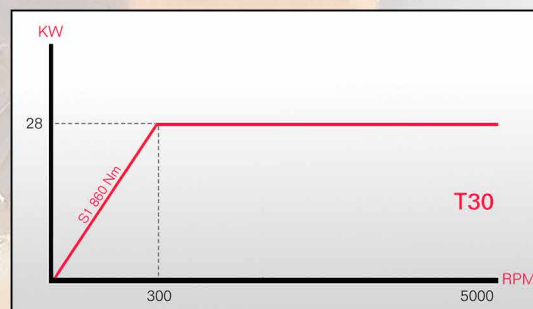
TMT-RT *Fresalesatrici con*



TESTA T30 - T40

Le teste automatiche indexate T30/T40 sono il punto di forza delle nuove fresalesatrici TIGER, con il loro particolare sistema di lubrificazione e raffreddamento ad olio del tipo a carter secco, che preserva il mandrino dalle variazioni di temperatura e dalle dilatazioni termiche. La tecnologia del controllo costante della temperatura d'esercizio della testa di fresatura, del gruppo mandrino e del cambio gamma automatico, permette di ottenere maggior precisione di lavorazione, minore usura dei componenti ed una superiore affidabilità.

Tutto questo attraverso un sofisticato sistema di circolazione di olio raffreddato da una potente centrale frigorifera che consente una perfetta stabilizzazione termica di funzionamento. Bloccaggio del corpo anteriore e posteriore tramite un innovativo sistema idro-meccanico.



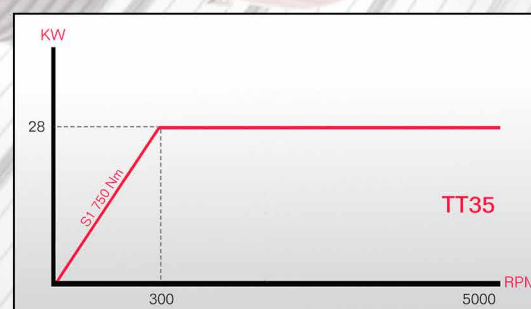
Montante Mobile a T



TESTA TT35

La testa automatica a posizionamento millesimale TT35 permette l'orientamento continuo dell'asse del mandrino. 2 motori coppia provvedono alla rotazione del corpo anteriore e posteriore della testa. La precisione nel posizionamento è garantita da encoder specifici ad alta risoluzione, un efficace ed innovativo sistema di bloccaggio idraulico assicura la massima rigidità durante le lavorazioni. Le coppie coniche, con il profilo del dente rettificato, vengono lubrificate automaticamente con grasso, mentre il

raffreddamento della testa viene garantito dalla circolazione forzata di liquido con temperatura costantemente controllata da centrale frigorifera.



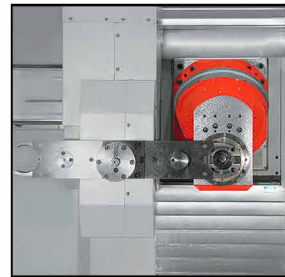
TMT-RT *Fresalesatrici con*

Cambio utensili



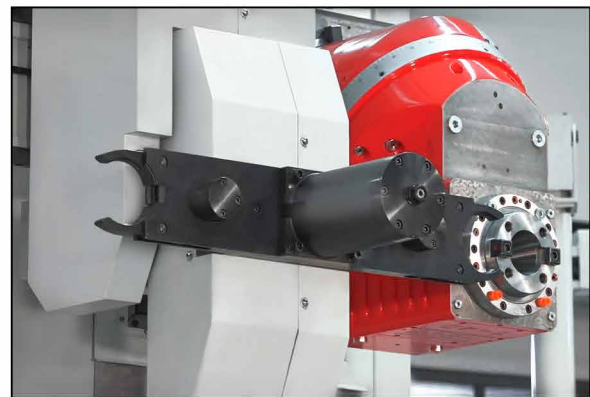
24 POSTI A RUOTA cambio in posizione verticale

Max. peso utensile	Kg	20
Max. lunghezza utensile	mm	350
Max. diametro utensile:		
• con posti adiacenti occupati	mm	110
• con posti adiacenti liberi	mm	200



30/40/50/60/90 POSTI A CATENA cambio in posizione verticale - orizzontale

Max. peso utensile	Kg	20
Max. lunghezza utensile	mm	350
Max. diametro utensile:		
• con posti adiacenti occupati	mm	125
• con posti adiacenti liberi	mm	250



Montante Mobile a T

TMT-RT Linear		
CORSE		
Longitudinale X	mm	2000/2500/3000
Trasversale slittone Y	mm	1000/1200
Verticale Z	mm	1300/1600/2000
Trasversale montante V	mm	1000
TAVOLA GIREVOLE		
Superficie tavola min.	mm	1000x1000
Superficie tavola max.	mm	1600x1400
Portata (carico uniformemente distribuito)	Kg	6000/10000
AVANZAMENTI		
Avanzamento rapido X,Y,Z	mm/min	25000
Avanzamento rapido V	mm/min	15000
MANDRINO		
Cono del mandrino		ISO 50 DIN 69871
Velocità max. di rotazione	giri/min	5000
Potenza max. motore	Kw	22

TMT6-RT		
CORSE		
Longitudinale X	mm	3000/4000/5000/6000
Trasversale slittone Y	mm	1200/1350
Verticale Z	mm	1600/2000/2500
Trasversale montante V	mm	1200/1500/2000
TAVOLA GIREVOLE		
Superficie tavola min.	mm	1800x1800
Superficie tavola max.	mm	2000x3000
Portata (carico uniformemente distribuito)	Kg	15000/25000
AVANZAMENTI		
Avanzamento rapido X,Y,Z	mm/min	16000
Avanzamento rapido V	mm/min	10000
MANDRINO		
Cono del mandrino		ISO 50 DIN 69871
Velocità max. di rotazione	giri/min	5000
Potenza max. motore	Kw	28

I dati riprodotti in questo catalogo possono subire variazioni senza preavviso alcuno. Le immagini sono solo indicative. Le macchine fotografate possono ritrarre accessori non standard.

La **Tiger** si colloca tra i maggiori produttori di fresalesatrici e centri di fresatura essendo in grado di offrire i propri prodotti con elevati standard qualitativi e con contenuti tecnologici veramente all'avanguardia. La filosofia **Tiger** punta da sempre su 3 obiettivi: produttività, affidabilità, precisione.

Da anni tutto il nostro lavoro di sviluppo è basato su questi obiettivi primari, senza però dimenticare il contatto e la collaborazione con la clientela. I clienti, che ripongono in noi e nelle nostre macchine la loro fiducia, trovano un personale che non si limita solo a costruire una macchina ma dei partner a cui affidare la risoluzione dei numerosi problemi di fresatura che coinvolgono le tipologie di lavorazioni di tutti i giorni. Siamo in grado, grazie all'utilizzo delle più avanzate tecnologie, di proporre prodotti dotati dei più moderni sistemi di automazione, avvalendoci della collaborazione di aziende leader nel settore della componentistica sia meccanica sia elettronica.

Le teste di fresatura che equipaggiano tutte le nostre macchine sono interamente progettate, realizzate, montate e collaudate presso il nostro stabilimento. Utilizzano una tecnologia veramente all'avanguardia essendo completamente raffreddate con ricircolo d'olio a temperatura controllata conseguendo maggior precisione in lavorazione, ottima resa di esercizio e maggiori prestazioni. Un continuo investimento tecnologico nello sviluppo e nella sperimentazione di nuove soluzioni ci permette di essere veramente all'avanguardia in questo campo potendo così proporre ai clienti una gamma di teste veramente completa e performante ma soprattutto molto affidabili.



Tiger



TIGER S.r.l.

Sede Operativa e Amministrativa: Via Francesco Somma, 26/C/D/E - 20012 Cuggiono (MI) - Italia
Telefono +39 0289356050 - Fax +39 0289356051 - e-mail: info@tigerfresatrici.it

www.tiger.it