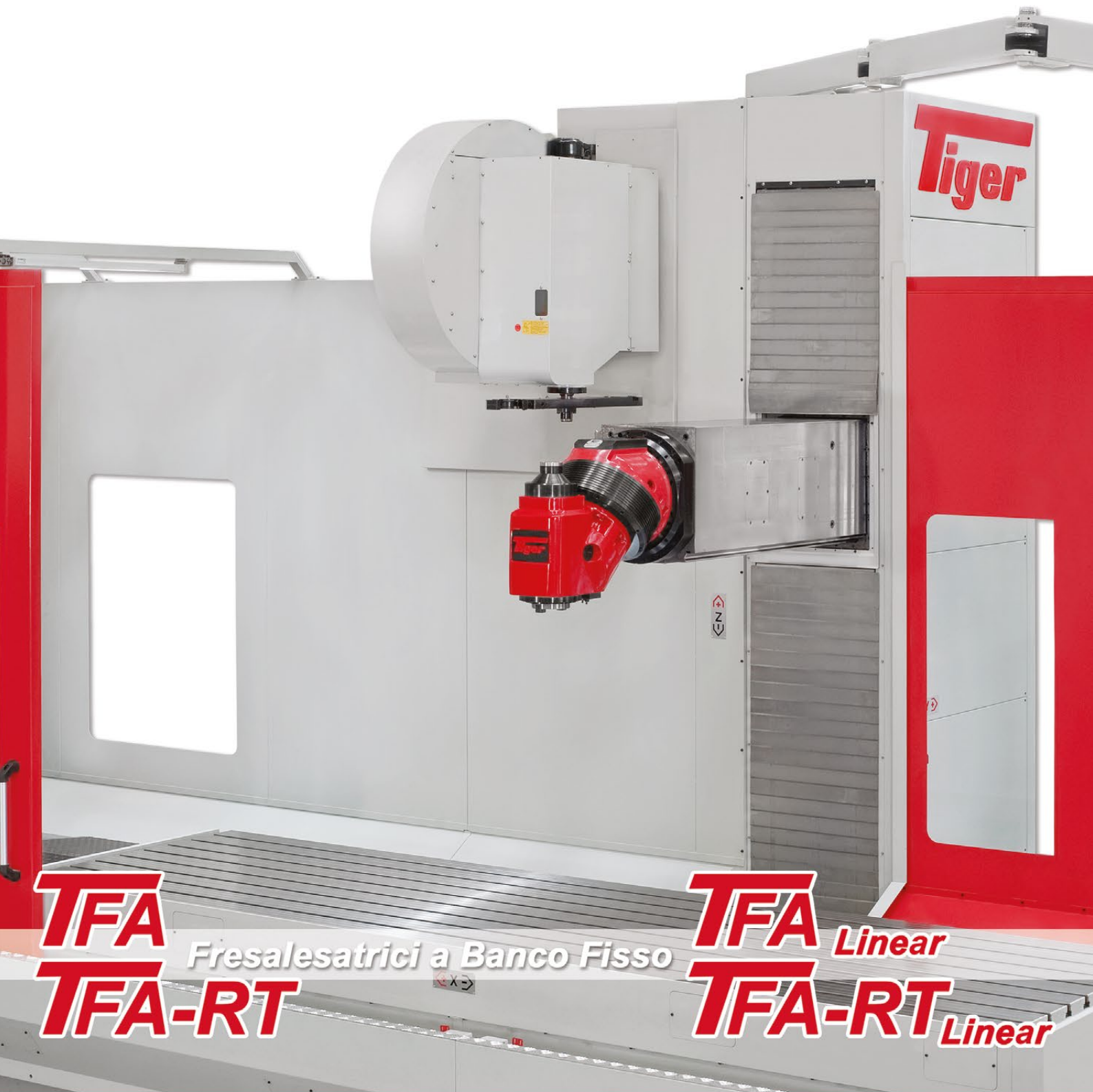


Tiger

Passione per la Qualità



TFA

Fresalesatrici a Banco Fisso

TFA-RT

TFA

Linear

TFA-RT

Linear

TFA TFA-RT Linear Fresalesatrici a banco fisso

Elevate performance

Le fresalesatrici a banco fisso TIGER della serie TFA appartengono alla nuova generazione di macchine create per soddisfare le nuove esigenze nel campo della fresatura. Nascono con il chiaro obiettivo di garantire alte prestazioni in velocità e precisione mantenendo allo stesso tempo buona rigidità e robustezza. Sono macchine versatili e complete, adatte per affrontare e risolvere sia i problemi legati alla sgrossatura che alla finitura di pezzi di medie dimensioni. Il disegno della nuova gamma è stato sviluppato seguendo le più moderne metodologie di progettazione, consentendo così la realizzazione di un prodotto che, sul mercato, si colloca nella fascia di macchine a prestazioni elevate.

Per la costruzione di tutte le parti strutturali della macchina abbiamo fatto la rigorosa scelta metallurgica di utilizzare ottime fusioni in ghisa ampiamente dimensionate, stabilizzate e fortemente nervate, completandola con un generoso dimensionamento delle guide di scorrimento. Questo ha permesso di ottenere una struttura in grado di assorbire le vibrazioni in maniera ottimale durante le lavorazioni più gravose. Le fresalesatrici TFA sono innovative, performanti, versatili, molto affidabili e realizzate nel segno di un'innovazione tecnologica al servizio di una clientela sempre più esigente ma, comunque e sempre, in accordo con la nostra sessantennale esperienza costruttiva.



Carro verticale di notevoli dimensioni, rinforzato con apposite nervature.



Slittone con scorrimento su 3 guide lineari.



Tiger, passione per la qualità

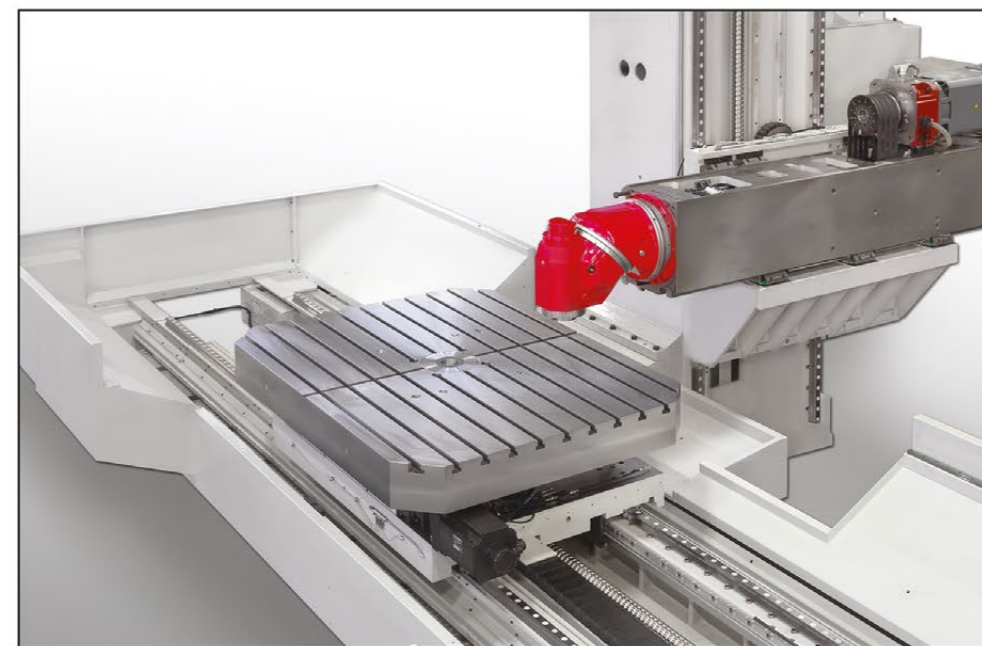
Le fresalesatrici a banco fisso TIGER sono disponibili con scorrimento assi su guide quadre temprate e rettificate e controguide rivestite in materiale antifrizione (serie TFA). Questa versione garantisce una maggiore rigidità e capacità di asportazione.

Le fresalesatrici della serie TFA Linear, invece, sono state progettate con lo scopo di ottenere una maggiore velocità di avanzamento, ottime accelerazioni ed una migliore risposta dinamica, utilizzando come sistema di scorrimento guide lineari e pattini a rulli incrociati.



La porta scorrevole nel lato posteriore della carenatura facilita la visione e l'accesso, durante le lavorazioni con mandrino in orizzontale.

TFA TFA-RT_{Linear} Fresalesatrici a banco fisso



Le fresalesatrici della serie TFA possono essere equipaggiate con tavola girevole in continuo, in questa configurazione è possibile effettuare agevolmente lavorazioni sulle cinque facce del pezzo con un solo piazzamento (TFA-RT).

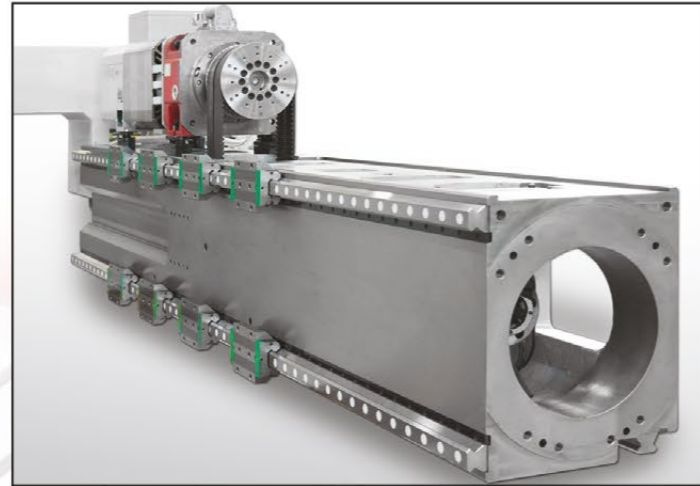
Le fresalesatrici della serie TFA, TFA-RT possono essere equipaggiate con carenatura integrale.



TFA TFA-RT_{Linear} Fresalesatrici a banco fisso



Convogliatore di trucioli posteriore e/o anteriore a tappeto.



Slittone con 3 guide lineari e 11 pattini a rulli incrociati.



Tavola girevole integrata.



Cambio utensili



24 POSTI A RUOTA
cambio in posizione verticale

| | | |
|--------------------------------|----|-----|
| Max. peso utensile | Kg | 20 |
| Max. lunghezza utensile | mm | 350 |
| Max. diametro utensile: | | |
| • con posti adiacenti occupati | mm | 110 |
| • con posti adiacenti liberi | mm | 200 |



30/40/50/60/90 POSTI A CATENA
cambio in posizione verticale - orizzontale

| | | |
|--------------------------------|----|-----|
| Max. peso utensile | Kg | 20 |
| Max. lunghezza utensile | mm | 350 |
| Max. diametro utensile: | | |
| • con posti adiacenti occupati | mm | 125 |
| • con posti adiacenti liberi | mm | 250 |

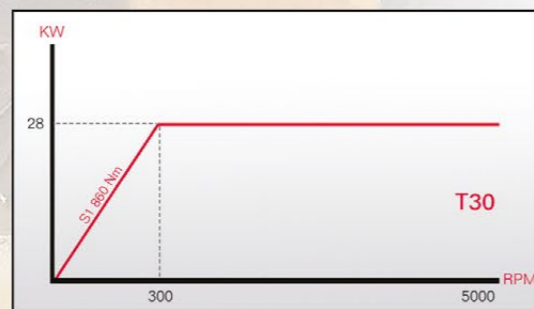


TFA TFA-RT_{Linear} Fresalesatrici a banco fisso

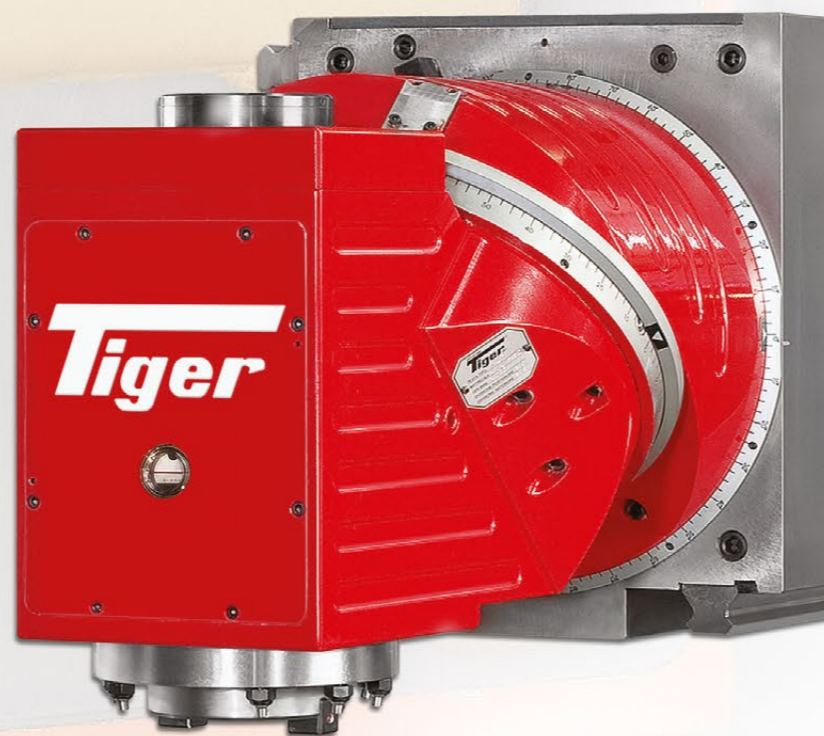
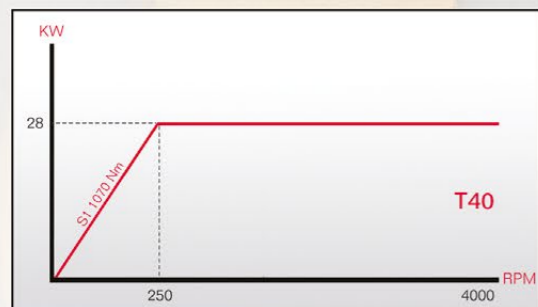


TESTA T30 - T40

Le teste automatiche indexate T30/T40 sono il punto di forza delle nuove fresalesatrici TIGER, con il loro particolare sistema di lubrificazione e raffreddamento ad olio del tipo a carter secco, che preserva il mandrino dalle variazioni di temperatura e dalle dilatazioni termiche. La tecnologia del controllo costante della temperatura d'esercizio della testa di fresatura, del gruppo mandrino e del cambio gamma automatico, permette di ottenere maggior precisione di lavorazione, minore usura dei componenti ed una superiore affidabilità.



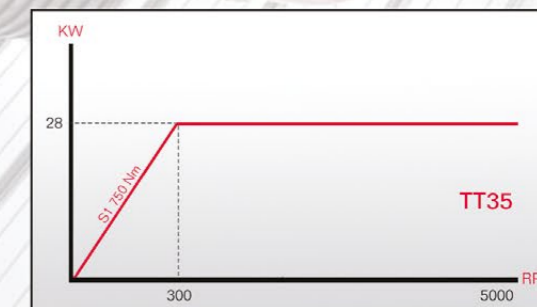
Tutto questo attraverso un sofisticato sistema di circolazione di olio raffreddato da una potente centrale frigorifera che consente una perfetta stabilizzazione termica di funzionamento. Bloccaggio del corpo anteriore e posteriore tramite un innovativo sistema idro-meccanico.



TESTA TT35

La testa automatica a posizionamento millesimale TT35 permette l'orientamento continuo dell'asse del mandrino, 2 motori coppia provvedono alla rotazione del corpo anteriore e posteriore della testa. La precisione nel posizionamento è garantita da encoder specifici ad alta risoluzione, un efficace ed innovativo sistema di bloccaggio idraulico assicura la massima rigidità durante le lavorazioni. Le coppie coniche, con il profilo del dente rettificato, vengono lubrificate automaticamente con grasso, mentre il

raffreddamento della testa viene garantito dalla circolazione forzata di liquido con temperatura costantemente controllata da centrale frigorifera.



| SERIE TFA | | TFA5 | TFA6 |
|----------------------------|----------|--------------------|---------------------|
| TAVOLA | | | |
| Dimensioni della tavola | mm | 2200/2700/3200x900 | 3200/4200/5200x1100 |
| Larghezza delle cave a T | mm | 22 | 22 |
| Interasse delle cave a T | mm | 125 | 125 |
| Portata della tavola | Kg | 8000/9000/10000 | 10000/12000/14000 |
| CORSE | | | |
| Corsa longitudinale X | mm | 2000/2500/3000 | 3000/4000/5000 |
| Corsa trasversale Y | mm | 1050 | 1250 |
| Corsa verticale Z | mm | 1300/1600/2000 | 1600/2000 |
| AVANZAMENTI | | | |
| Lavoro/Rapido | mm/min | 10000 - 16000 | 10000 - 16000 |
| MANDRINO | | | |
| Cono del mandrino | | ISO50 DIN69871 | ISO50 DIN69871 |
| Velocità max. di rotazione | giri/min | 5000 | 5000 |
| Potenza motore | Kw | 22/27 | 28/42 |
| PESO | Kg | 19000/21000/23000 | 31000/34000/36000 |

TFA

| SERIE TFA-RT | | TFA5-RT | TFA6-RT |
|----------------------------|----------|----------------|----------------|
| TAVOLA GIREVOLE | | | |
| Dimensioni della tavola | mm | 1400x1200 | 1800x1400 |
| Larghezza delle cave a T | mm | 22 | 22 |
| Interasse delle cave a T | mm | 125 | 125 |
| Portata della tavola | Kg | 8000 | 10000 |
| CORSE | | | |
| Corsa longitudinale X | mm | 2500/3000 | 3000/4000 |
| Corsa trasversale Y | mm | 1050 | 1250 |
| Corsa verticale Z | mm | 1450/1850 | 1450/1850 |
| AVANZAMENTI | | | |
| Lavoro/Rapido | mm/min | 10000 - 16000 | 10000 - 16000 |
| MANDRINO | | | |
| Cono del mandrino | | ISO50 DIN69871 | ISO50 DIN69871 |
| Velocità max. di rotazione | giri/min | 5000 | 5000 |
| Potenza motore | Kw | 22/27 | 28/42 |
| PESO | Kg | 26000/28000 | 29000/31000 |

TFA-RT

| SERIE TFA Linear | | TFA5 | TFA6 |
|----------------------------|----------|--------------------|---------------------|
| TAVOLA | | | |
| Dimensioni della tavola | mm | 2200/2700/3200x950 | 3200/4200/5200x1100 |
| Larghezza delle cave a T | mm | 22 | 22 |
| Interasse delle cave a T | mm | 125 | 125 |
| Portata della tavola | Kg | 8000/9000/10000 | 10000/12000/14000 |
| CORSE | | | |
| Corsa longitudinale X | mm | 2000/2500/3000 | 3000/4000/5000 |
| Corsa trasversale Y | mm | 1000 | 1200 |
| Corsa verticale Z | mm | 1300/1600/2000 | 1600/2000 |
| AVANZAMENTI | | | |
| Lavoro/Rapido | mm/min | 10000 - 25000 | 10000 - 25000 |
| MANDRINO | | | |
| Cono del mandrino | | ISO50 DIN69871 | ISO50 DIN69871 |
| Velocità max. di rotazione | giri/min | 5000 | 5000 |
| Potenza motore | Kw | 22/27 | 28/42 |
| PESO | Kg | 19000/21000/23000 | 31000/34000/36000 |

TFA Linear

| SERIE TFA-RT Linear | | TFA5-RT | TFA6-RT |
|----------------------------|----------|----------------|----------------|
| TAVOLA GIREVOLE | | | |
| Dimensioni della tavola | mm | 1400x1200 | 1600x1400 |
| Larghezza delle cave a T | mm | 22 | 22 |
| Interasse delle cave a T | mm | 125 | 125 |
| Portata della tavola | Kg | 8000 | 10000 |
| CORSE | | | |
| Corsa longitudinale X | mm | 2500/3000 | 3000/4000 |
| Corsa trasversale Y | mm | 1000 | 1200 |
| Corsa verticale Z | mm | 1300/1600 | 1600/2000 |
| AVANZAMENTI | | | |
| Lavoro/Rapido | mm/min | 10000 - 25000 | 10000 - 25000 |
| MANDRINO | | | |
| Cono del mandrino | | ISO50 DIN69871 | ISO50 DIN69871 |
| Velocità max. di rotazione | giri/min | 5000 | 5000 |
| Potenza motore | Kw | 22/27 | 28/42 |
| PESO | Kg | 26000/28000 | 29000/34000 |

TFA-RT Linear

I dati riprodotti in questo catalogo possono subire variazioni senza preavviso alcuno. Le immagini sono solo indicative. Le macchine fotografate possono ritrarre accessori non standard.

La **Tiger** si colloca tra i maggiori produttori di fresalesatrici e centri di fresatura essendo in grado di offrire i propri prodotti con elevati standard qualitativi e con contenuti tecnologici veramente all'avanguardia. La filosofia **Tiger** punta da sempre su 3 obiettivi: produttività, affidabilità, precisione.

Da anni tutto il nostro lavoro di sviluppo è basato su questi obiettivi primari, senza però dimenticare il contatto e la collaborazione con la clientela. I clienti, che ripongono in noi e nelle nostre macchine la loro fiducia, trovano un personale che non si limita solo a costruire una macchina ma dei partner a cui affidare la risoluzione dei numerosi problemi di fresatura che coinvolgono le tipologie di lavorazioni di tutti i giorni. Siamo in grado, grazie all'utilizzo delle più avanzate tecnologie, di proporre prodotti dotati dei più moderni sistemi di automazione, avvalendoci della collaborazione di aziende leader nel settore della componentistica sia meccanica sia elettronica.

Le teste di fresatura che equipaggiano tutte le nostre macchine sono interamente progettate, realizzate, montate e collaudate presso il nostro stabilimento. Utilizzano una tecnologia veramente all'avanguardia essendo completamente raffreddate con ricircolo d'olio a temperatura controllata conseguendo maggior precisione in lavorazione, ottima resa di esercizio e maggiori prestazioni. Un continuo investimento tecnologico nello sviluppo e nella sperimentazione di nuove soluzioni ci permette di essere veramente all'avanguardia in questo campo potendo così proporre ai clienti una gamma di teste veramente completa e performante ma soprattutto molto affidabili.



Tiger



TIGER S.r.l.

Sede Operativa e Amministrativa: Via Francesco Somma, 26/C/D/E - 20012 Cuggiono (MI) - Italia
Telefono +39 0289356050 - Fax +39 0289356051 - e-mail: info@tigerfresatrici.it

www.tiger.it